

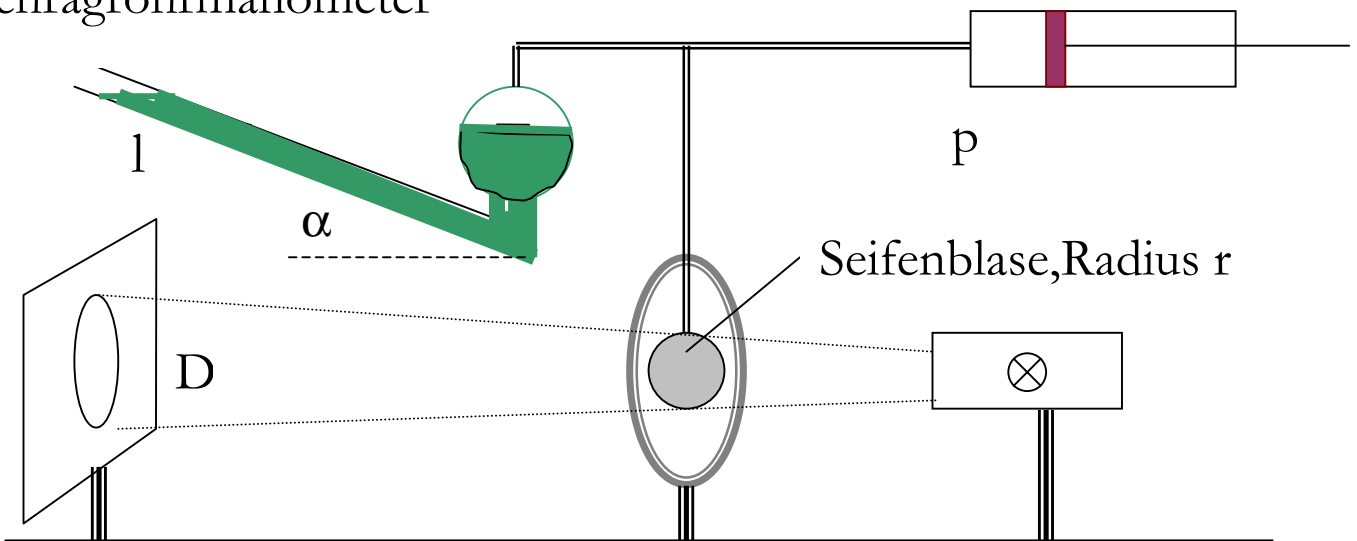
Protokoll zum Versuch 6 Physikpraktikum

Bestimmung der Oberflächenspannung einer Seifenblase:

| | |
|--------------|-----|
| Namen: | |
| | |
| | |
| Datum: | |
| Kurs/Gruppe: | |
| Temperatur: | °C |
| Luftdruck: | hPa |

Versuchsaufbau

Schrägröhrmanometer



$$p = \frac{4 \cdot \sigma}{r}$$

Versuchsreihe:

| | |
|---------|-------|
| $s_l =$ | |
| $s_D =$ | |
| $a =$ | \pm |
| $b =$ | \pm |

Nach DIN V ENV 13005 1999-06 werden sog. Standardunsicherheiten s_{\dots} angegeben. Bei der Messung mit Schieblehren ist $s_{sch} = 0.1 \text{ mm}/\sqrt{3}$; bei der Ablesung der Fadenlänge l in Skt. ist $s_l = \text{kleinster Skalenteil}/\sqrt{3}$, bei der Messung von D ist $s_D = \text{Unsicherheit der Durchmesserbestimmung}/\sqrt{3}$.

$b/a_{(\text{Maßstab})} = \text{Abbildungsverhältnis}$. $s_a = 0,05 \text{ mm}/\sqrt{3}$

Der Druck p der Seifenblase wird mit dem Schrägrohrmanometer durch Ablesen der Fadenlänge l in Skt. mit der Unsicherheit s_l bestimmt nach

$$p = \rho \cdot g \cdot \ell' [m] \cdot \sin \alpha;$$

$1/\sin \alpha$ heißt Neigungszahl und kann eingestellt werden, zB. NZ = 25; Die Skala ist so gewählt, daß $p/\text{Pa} = \text{Fadenlänge } l \text{ in Skt.}/\text{NZ}$ gilt. (p/Pa heißt Druck p in Pa)

Blase I:

| Nr. | Neigungszahl | Fadenlänge l | Bildgröße $D, \emptyset/\text{cm}$ | p/Pa | r/m | $1/r$ |
|-----|--------------|----------------|------------------------------------|---------------|--------------|-------|
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |

Blase II:

| Nr. | Neigungs- zahl | Skalen- wert l | Bildgröße D,Ø/cm | p/Pa | r/m | 1/r |
|-----|-------------------|-------------------|---------------------|------|-----|-----|
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |

Blase III:

| Nr. | Neigungs- zahl | Skalen- wert l | Bildgröße D,Ø/cm | p/Pa | r/m | 1/r |
|-----|-------------------|-------------------|---------------------|------|-----|-----|
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |

Blase IV:

| Nr. | Neigungs- zahl | Skalen- wert l | Bildgröße D,Ø/cm | p/Pa | r/m | 1/r |
|-----|-------------------|-------------------|---------------------|------|-----|-----|
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |

Blase V:

| Nr. | Neigungs- zahl | Skalen- wert l | Bildgröße D,Ø/cm | p/Pa | r/m | 1/r |
|-----|-------------------|-------------------|---------------------|------|-----|-----|
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |

Unsicherheitsrechnung:

Nach dem „Leitfaden zur Angabe der Unsicherheit beim Messen“, Beuth-Verlag (1995) bzw. der daraus folgenden *DIN V ENV 13005 1999-06* werden Korrelationen zwischen Meßgrößen berücksichtigt, wenn das Meßergebnis aus mehreren unsicherheitsbehafteten Einzelgrößen bestimmt wird. (siehe Versuch E-Modul) Werden Korrelationen vernachlässigt, erhält man die frühere *Gauß'sche Fehlerfortpflanzung*. Die Unsicherheit der Einzelgrößen wird als *Standardunsicherheit* s angegeben; sie ist zB. bei der Schieblehre $0,1 \text{ mm}/\sqrt{3}$; man nimmt rechteckverteilte Werte im Bereich $0,1 \text{ mm}$ an, deren Standardabweichung nach Statistik Intervall/ $\sqrt{3}$ ist. Die Unsicherheit des Ergebnisses s_E heißt *kombinierte Standardunsicherheit*. Bei dem vorliegenden Versuch könnte die Oberflächenspannung σ aus einer einzigen Messung unter Annahme der Gültigkeit von $p = 4\sigma/r$ angegeben werden. Die Unsicherheit dieser *Einzelmessung* erhält man, indem man in die Bestimmungsgleichung für σ sämtliche tatsächlich gemessenen Größen einsetzt und die Unsicherheitsfortpflanzung anwendet:

$$\sigma = \frac{p \cdot r}{4} = \rho \cdot g \cdot \sin \alpha \cdot \frac{1}{8} \cdot \ell' [m] \cdot D \cdot \frac{a}{b} = \frac{\ell [Skt]}{NZ} \cdot \frac{D \cdot a}{8 \cdot b}$$

$$\text{mit} \Rightarrow \frac{b}{a} = \frac{D}{2r}$$

b/a ist das Abbildungsverhältnis, das zu Beginn des Versuches gemessen wird dh. a ist zB. 1 cm auf dem Maßstab in der Ebene der Blase und b dessen abgebildete Länge auf dem Schirm.

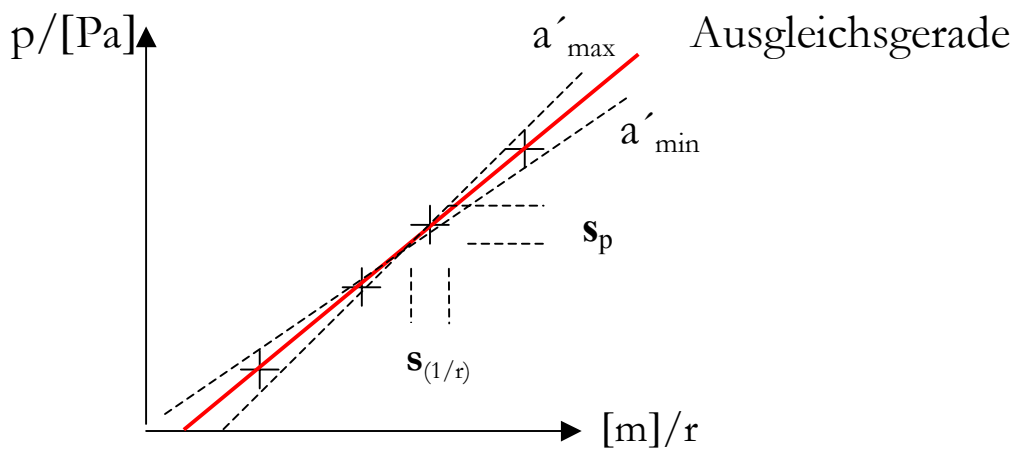
Aus

$$s_\sigma = \sqrt{\left(\frac{\partial \sigma}{\partial \ell} \cdot s_\ell\right)^2 + \left(\frac{\partial \sigma}{\partial D} \cdot s_D\right)^2 + \left(\frac{\partial \sigma}{\partial a} \cdot s_a\right)^2 + \left(\frac{\partial \sigma}{\partial b} \cdot s_b\right)^2}$$

erhält man (es sind lauter Potenzprodukte vorhanden)

$$\frac{s_{\sigma}}{\sigma} = \sqrt{\left(\frac{s_{\ell}}{\ell}\right)^2 + \left(\frac{s_D}{D}\right)^2 + \left(\frac{s_a}{a}\right)^2 + \left(\frac{s_b}{b}\right)^2}$$

Im vorliegenden Versuch wird eine höhere Genauigkeit wie beim Einzelversuch dadurch erreicht, daß man σ aus der Auftragung von p gegen $1/r$ ermittelt, wobei sich wegen $p = 4\sigma/r$ Geraden mit der Steigung $a' = 4\sigma$ ergeben.



Es wird eine Ausgleichsgerade mit Steigung a' geschätzt oder berechnet (siehe S.7 E-Modul) und eine Gerade mit maximaler und eine mit minimaler Steigung, die jeweils durch alle Fehlerkreuze hindurchgeht, eingezeichnet. Daraus $s_{a'} = (a'_{\max} - a'_{\min})/2$ bzw. $s_{\sigma} = s_{a'}/4$ gemäß $p = 4\sigma/r = a'/r$ dh. $\sigma = a'/4$.

Ergebnis: $\sigma = a'/4 \pm s_{a'}/4$

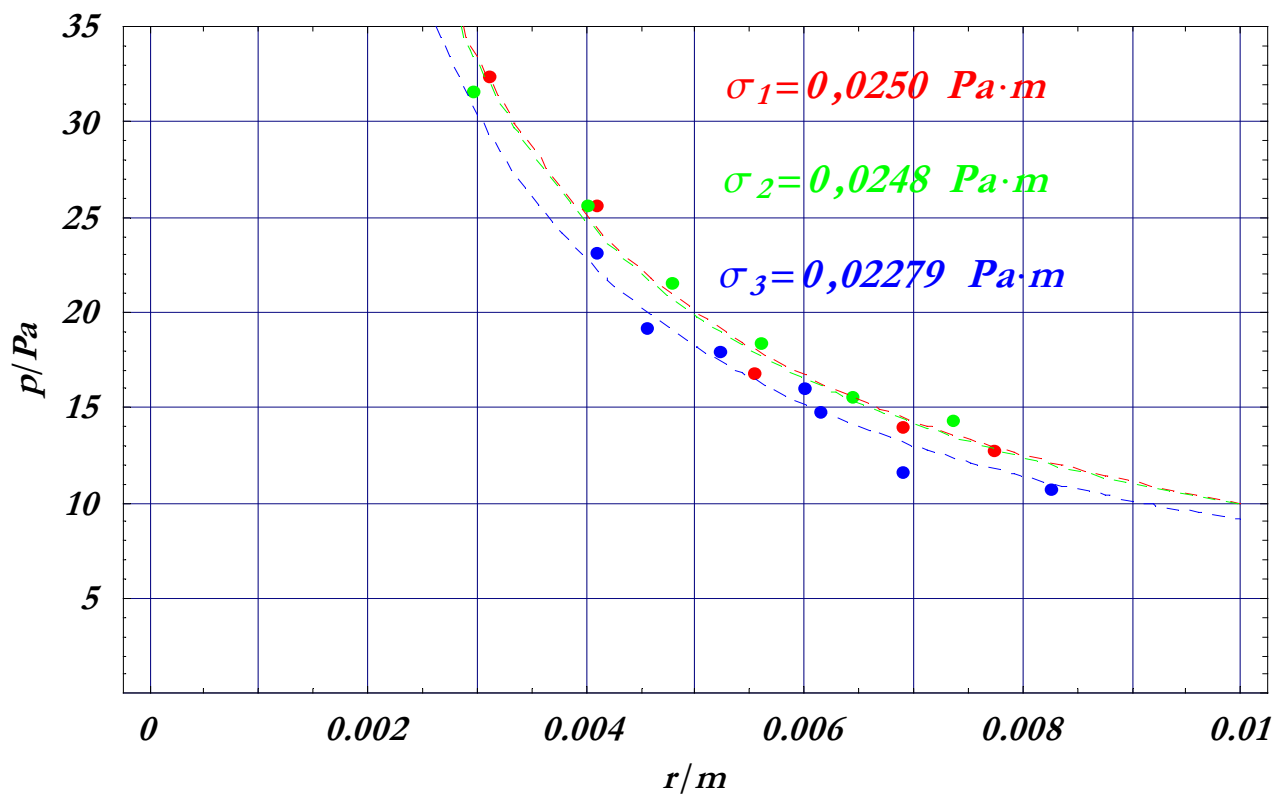
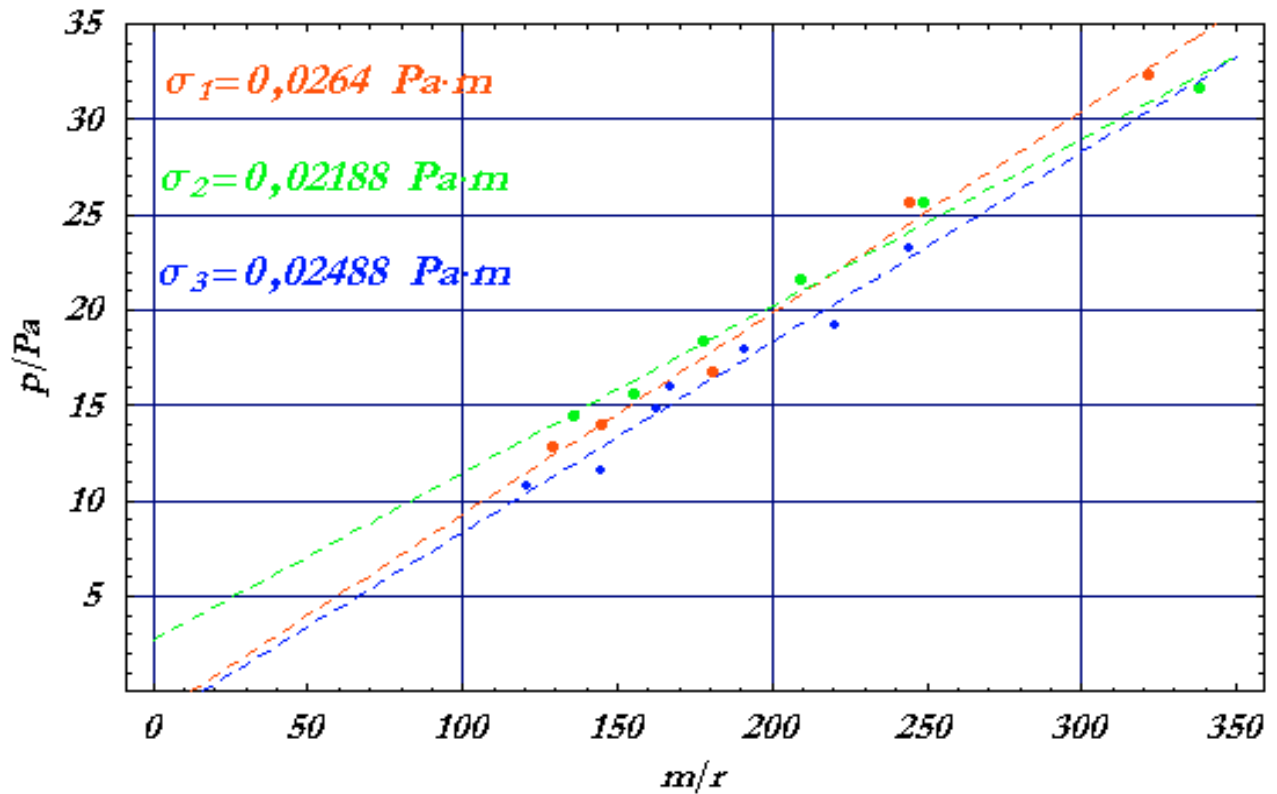
Die Fehlerkreuze ergeben sich aus den Unsicherheiten von p und $1/r$.

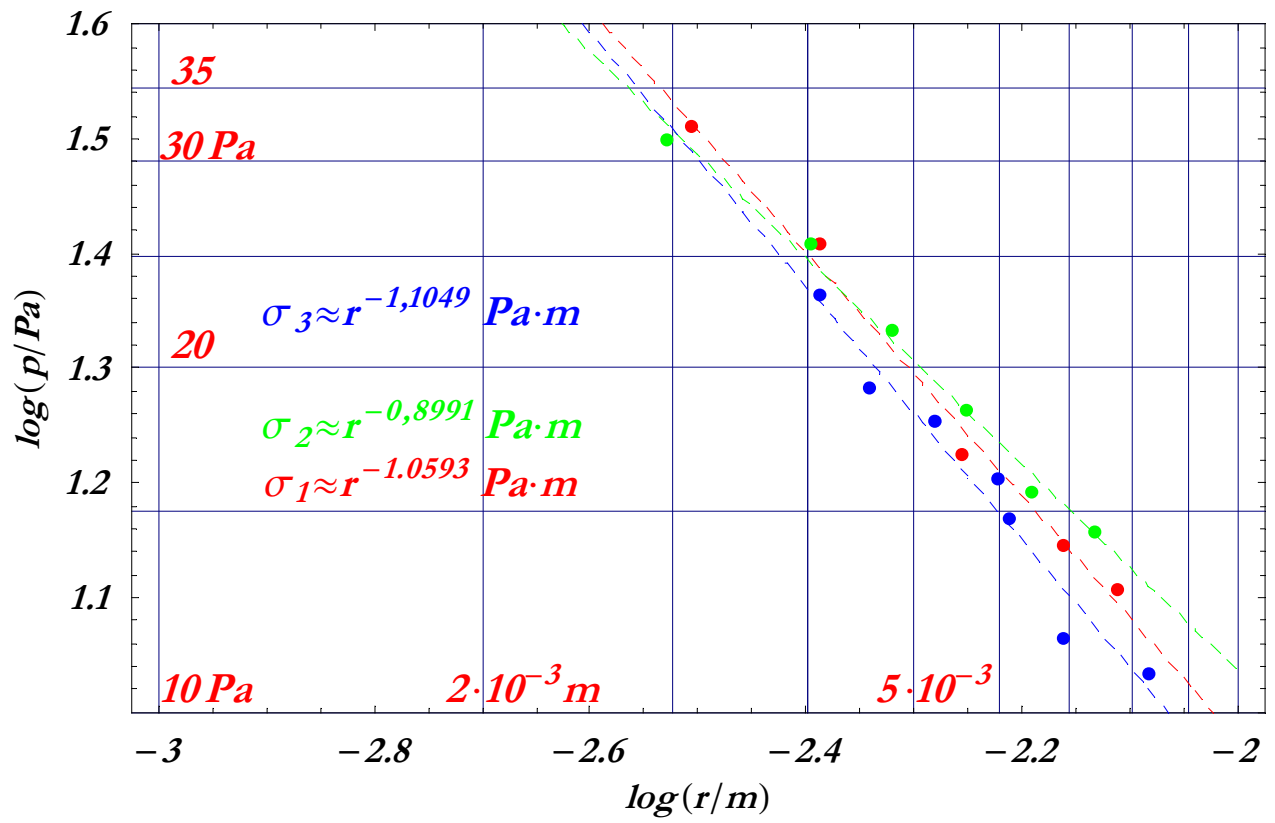
Wegen $p = \frac{\ell[Sk]}{NZ}$ ist $\frac{s_p}{p} = \frac{s_{\ell}}{\ell}$

und $r = \frac{D}{2} \cdot \frac{a}{b} \Rightarrow \frac{s_r}{r} = \sqrt{\left(\frac{s_D}{D}\right)^2 + \left(\frac{s_a}{a}\right)^2 + \left(\frac{s_b}{b}\right)^2}$

s_p bzw. $s_{(1/r)}$ werden auf Ordinate bzw. Abszisse als Fehlerbalken eingetragen. $s_r/r = s_{(1/r)}/(1/r)$ (Begründung!)

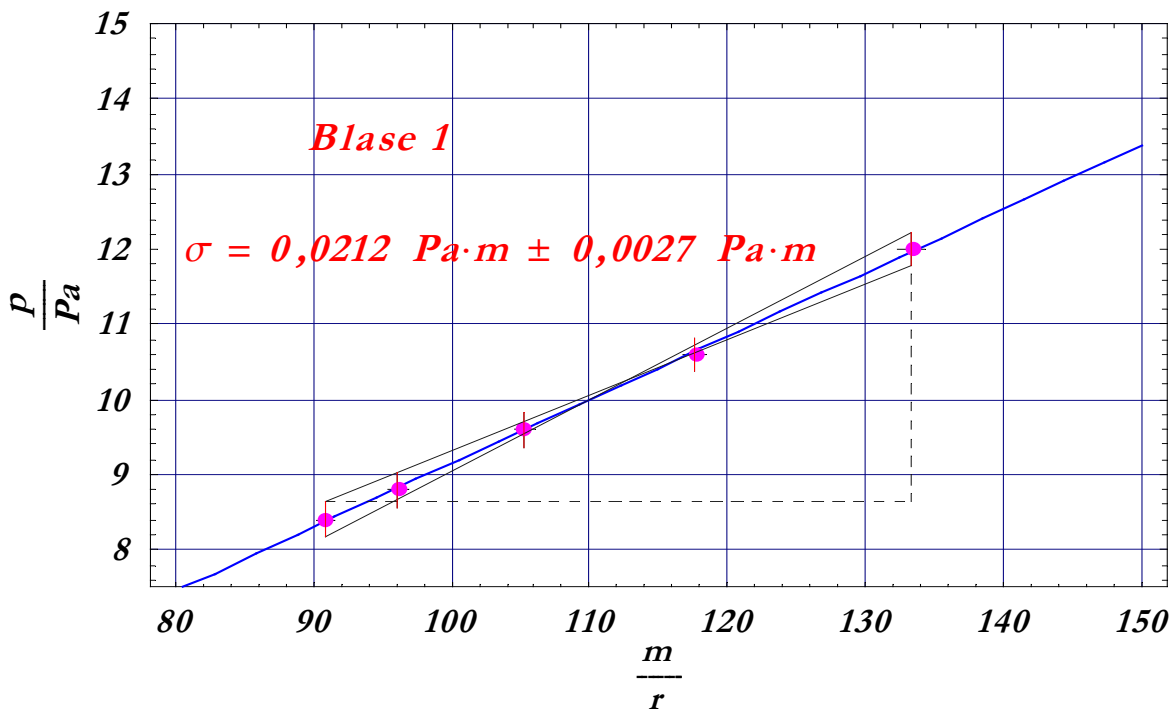
Eine weitere Möglichkeit besteht darin, die Steigung der Ausgleichsgerade und ihre Unsicherheit zu berechnen. Die dazu notwendigen Formeln stehen auf Seite 7 *Versuch 3 Elastizitätsmodul*.





Beispiel zur graphischen Bestimmung der Oberflächenspannung:

| l/Skt | D/cm | p/Pa | r/cm | 1/r · m | s _p /Pa | s _{1/r} · m |
|-------|------|------|------|---------|--------------------|----------------------|
| 210.0 | 11.0 | 8.4 | 1.10 | 90.91 | 0.23 | 0.63 |
| 220.0 | 10.4 | 8.8 | 1.04 | 96.15 | 0.23 | 0.68 |
| 240.0 | 9.5 | 9.6 | 0.95 | 105.26 | 0.23 | 0.75 |
| 265.0 | 8.5 | 10.6 | 0.85 | 117.65 | 0.23 | 0.86 |
| 300.0 | 7.5 | 12.0 | 0.75 | 133.33 | 0.23 | 1.00 |



$$\sigma = \frac{a'}{4} = \frac{0,0848 \text{ Pa} \cdot \text{m}}{4} = 0,0212 \text{ Pa} \cdot \text{m}$$

$$a'_{\max} = 0,0957 \text{ Pa} \cdot \text{m}; a'_{\min} = 0,0739 \text{ Pa} \cdot \text{m};$$

a' = Steigung

$$s_{\sigma} = \frac{s_{a'}}{4} = \frac{a'_{\max} - a'_{\min}}{4} \text{ (Seite 6)} = 0,0027 \text{ Pa} \cdot \text{m}$$

Fehlerbalken:

$$p = \frac{l[Skt]}{NZ} \Rightarrow \frac{s_p}{p} = \frac{s_l}{l} \Rightarrow s_p = \frac{s_l}{l} \cdot p = \frac{s_l}{NZ} = \frac{10}{\sqrt{3}} = 0,23 Pa$$

$$r = \frac{D}{2} \cdot \frac{a}{b} \Rightarrow \frac{s_r}{r} = \sqrt{\left(\frac{s_D}{D}\right)^2 + \left(\frac{s_a}{a}\right)^2 + \left(\frac{s_b}{b}\right)^2}; \frac{s_r}{r} = \frac{s\left(\frac{1}{r}\right)}{\left(\frac{1}{r}\right)} \text{ (Seite 7)}$$

$$s\left(\frac{1}{r}\right) = \frac{s_r}{r} \cdot \frac{1}{r} = \sqrt{\left(\frac{s_D}{D}\right)^2 + \left(\frac{s_a}{a}\right)^2 + \left(\frac{s_b}{b}\right)^2} \cdot \frac{2 \cdot b}{D \cdot a} =$$
$$= \sqrt{\left(\frac{0,05}{\sqrt{3}} \frac{cm}{D[cm]}\right)^2 + \left(\frac{0,05}{10mm}\right)^2 + \left(\frac{0,5}{b[mm]}\right)^2} \cdot \frac{2 \cdot b[mm]}{10mm \cdot D[cm]}$$

$$s\left(\frac{1}{r}\right) \left[\frac{1}{m}\right] =$$
$$\sqrt{\left(\frac{0,05}{\sqrt{3}} \frac{cm}{D[cm]}\right)^2 + \left(\frac{0,05}{10mm}\right)^2 + \left(\frac{0,5}{b[mm]}\right)^2} \cdot \frac{2 \cdot b[mm]}{10mm \cdot D[cm] \cdot 10^{-2}}$$

$b = 50mm$ in Tabelle